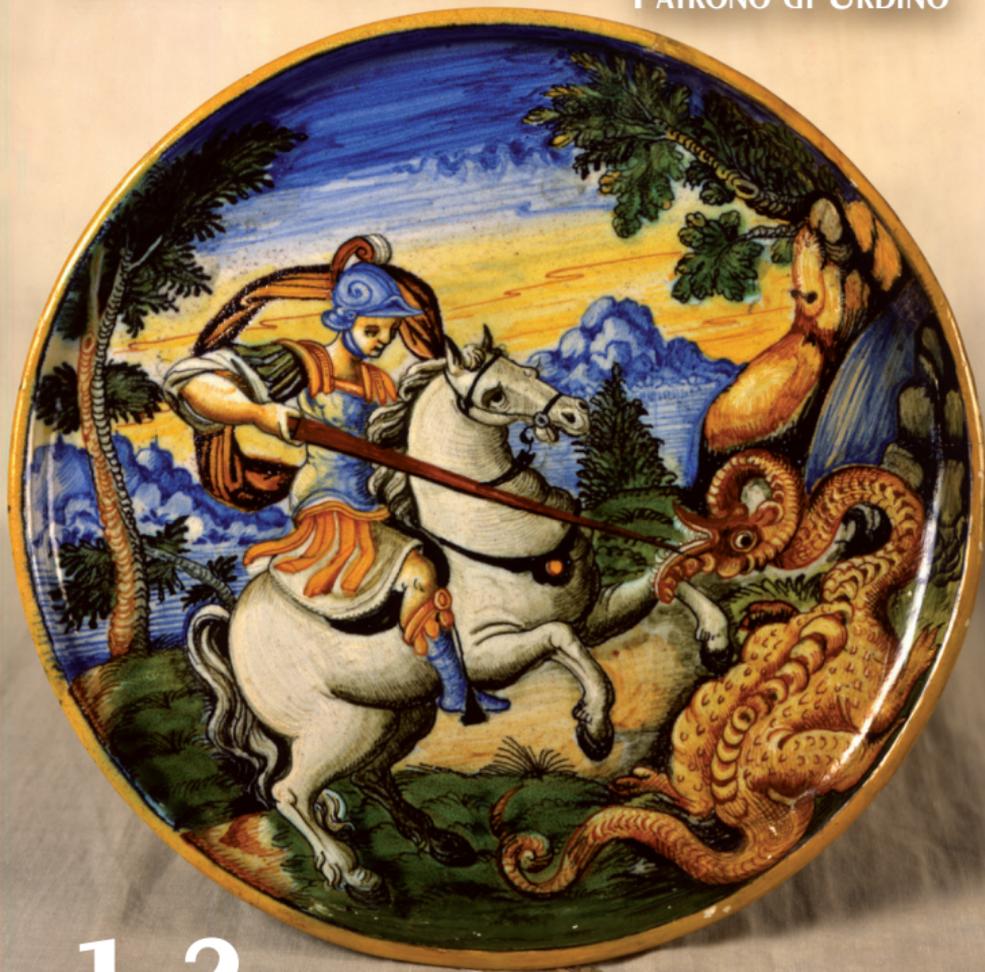




CITTA
DI URBINO

FESTA di SAN CRESCENTINO

PATRONO di Urbino



1-2
GIUGNO
2011

Antonio Patanazzi, **San Crescentino lotta col drago**
Urbino, Galleria Nazionale delle Marche

LUNEDI' 30 MAGGIO

Celebrazione della SANTA MESSA CON MEDITAZIONE

ORE 18.00 - Basilica Cattedrale

CONCERTO del CORO Polifonico DURANTINO

ORE 21.00 - Basilica Cattedrale

MERCOLEDI' 1 GIUGNO

MOSTRA MERCATO di SAN CRESCENTINO

dalle ORE 9.00 ALLE ORE 20.00 - CENTRO STORICO di Urbino

SOLENNE Pontificale

ORE 17.00 - Basilica Cattedrale

PRESIEDUTO da MONS. FRANCESCO MARINELLI "Arcivescovo di Urbino - Urbania - Sant'Angelo in Vado"

ANIMA il CORO dell'Arcidiocesi - PROCESSIONE APERTA DALLA CROCE dei GIOVANI

XXVIII Podistica del DONATORE ORGANIZZATA dall'AVIS AIDO Urbino

Podistica in NOTTURNA valida ANCHE per il circuito UISP "CORRERE X CORRERE"

RITROVO E PARTENZA: ORE 21.00 da Piazza della Repubblica

GIOVEDI' 2 GIUGNO

PELLEGRINAGGIO DIOCESANO da Urbino al SANTUARIO MARIANO del PELINGO

ORARIO di PARTENZA dal Bivio della STRADA ROSSA: ORE 6.45

MOSTRA MERCATO di SAN CRESCENTINO

dalle ORE 9.00 ALLE ORE 20.00 - CENTRO STORICO di Urbino

CONCERTO del CORO Polifonico MALATESTIANO di FANO - DIRETTORE FRANCESCO SANTINI

ORE 21 - Basilica Cattedrale

MUSEO DIOCESANO Albani

ORARI di APERTURA 1 e 2 giugno:

ORE 9.30 - 13.00 14.30 - 18.30

APERTURE STRAORDINARIE dalle ORE 21.00 ALLE ORE 23.00

